

stabilisatie van zand van verschillende fijnheden

R 30 maart 1959

Bereid werden de navolgende sandfracties en mengsels daarvan.

- a. 25 - 11,2 } van de grimevoorraad
- b. 11,2 - 5,6 }
- c. 5,6 - 2,8 } van de plasti.-mortelzanden Rijkswegenbouwlaboratorium
- d. 2,8 - 1,4 }
- e. 1,2 - 0,5 } volgens Cembureau
- f. 0,5 - 0,075 }
- g. d + e + f mengwerk 1:1:1
- h. 0,42 - 0,075 afgezeefd uit fractie f
- i. 0,30 - 0,075 afgezeefd uit fractie f

Mengsels (in gew.dln.)

	1 dl a 1 dl b 1 dl c 1 dl g	2 dl b 1 dl e 2 dl n g	2 dl c 1 dl g	4 dl e 1 dl g	5 dl d 1 dl c 2 dl n f	6 dl e 2 dl n f	7 dl e 6 dl n f	8 dl e 5 dl n f	9 dl e 4 dl n f	10 dl e 3 dl n f
Mengsel	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
op zeef	23 11,2 5,6 2,8 1,4 0,6 0,3 0,15 0,075	0 24 48 72 81 89 92 97 100	0 25 51 46 65 35 68 82 87 94 99	0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	0 25 51 31 66 53 77 90 85 98	0 25 51 31 66 53 77 90 85 98	0 13 40 27 66 59 74 96 95	0 13 40 27 66 59 74 96 95	0 12 51 59 94	0 10 51 59 94
Fijnh.modulus	5,03	4,20	3,74	2,70	2,27	1,63	1,27	0,93	0,71	0,51

Van ieder mengsel + Genv A werden zes kuben van 7,1³ bereid en verdicht met 50 slagen in de hamermachine. Ze werden na 3+4 en 3+25 dagen in vochtige lucht

aan de drukproef onderworpen.
Druksterkte (in kg/cm²)

P %	503	4,20	3,74	2,70	2,27	1,63	1,27	0,93	0,71	0,51
Gew.% cement	3	5	7	5	7	4	6	8	5	7
druksterkte na 7dg.	11	26	42	13	29	54	16	33	59	18
28 dagen	22	66	112	29	63	113	33	66	107	43

J.H. den Heij