

Epikote harsen.

Met 2 soorten kunstharsen, te weten Epikote 815 (an. no. 207), Epikote 828 (an.no. 208) en een harder Larimin (di-aethyleentriancine, D.T.A.) werden prisma's van 4x4x16 cm vervaardigd, die na 1 dag verharden aan beproeving werden onderworpen. De prisma's bestonden ieder uit 200 g zand 5,6 - 2,8, 200 g zand 2,8 - 1,4 en 200 g zilverzand, waaraan een mengsel van 250 Epikote hars en 28 g harder werd toegevoegd en wel 30, 60 en 150 g.

De navolgende resultaten werden verkregen:

Epikote 815				Epikote 829		
toegevoegd in g	30	60	150	30	60	150
Elast.mod. ($E/10^3$)	244	335	269	280	348	347
Buigtreksterkte (kg/cm^2)	108	150	170	116	237	70
Druksterkte (kg/cm^2)	350	550	800	481	969	1116
Splijtsterkte (kg/cm^2)	70	115	110	102	136	139

Conclusie

Epikote 815. De vermeerdering van 30 tot 60 dln doen de elast.mod. en de buigtreksterkte met $\pm 38\%$, de druk- en splijtsterkte met $\pm 60\%$ stijgen. De verhoging tot 150 dln geeft behalve bij de druksterkte praktisch geen hogere waarde. De druksterkte stijgt echter met $\pm 130\%$.

Epikote 829. De vermeerdering van 30 tot 60 dln doen de elast. mod. en de splijtsterkte met resp. 24 en 33 %, de buigtreksterkte en de druksterkte met $\pm 100\%$ stijgen. De verhoging tot 150 dln heeft weinig invloed, behalve bij de buigtreksterkte die zeer sterk vermindert ($\pm 40\%$).

Epikote 815 geeft over het algemeen lagere waarden dan Epikote 829.

Opmerking:

Een reageerbuisje gevuld met het hars-harder mengsel was

na verharding van het mengsel niet te ledigen. Het materiaal hecht zeer sterk aan glas. Ook aan staal hecht het materiaal goed, zodat de gebruikte normen goed moesten worden ingevet, waarbij ook siliconen-olie werd gebruikt. Dit gaf geen beter anti-hechtingsresultaten dan machine-olie.

Het verharde harsmengsel, in de vlam gehouden, brandt niet. Aan de randen ontstonden enkele licht verkoolde plaatsen.

J. T. de W.